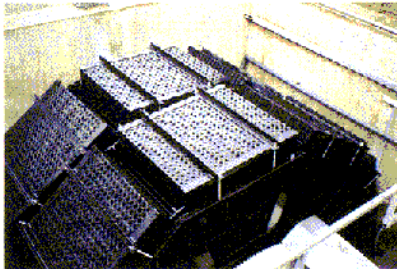


**ABWASSERREINIGUNG**

**Rotationstauchkörpertechnik**

Das Bio-Net-Rotationstauchkörperverfahren ist eine besonders wirtschaftliche Form der Abwasserreinigung. Die biologische Abwasserreinigung erfolgt durch Mikroorganismen, die sich als dünner Film auf der Oberfläche des gitterartig strukturierten Trägermaterials Bio-Net im Rotationstauchkörper ansiedeln. Durch die Rotationsbewegung des Tauchkörpers um seine horizontale Achse werden gleichzeitig die erforderliche Sauerstoffversorgung der Biomasse und ein intensiver Kontakt der Biomasse mit dem zu reinigenden Abwasser hergestellt. In einer Weiterentwicklung dieser Technik



wird das Bio-Net-Material jetzt nicht mehr horizontal, sondern vertikal um die horizontale Achse angeordnet. Vorteil dieser Anordnung des Füllmaterials ist die vertikale Durchströmung und damit verbunden der deutlich verbesserte Wasser- und Schlammaustrag. Die neue Generation des NSW-Rotationstauchkörpers bietet nun die Möglichkeit, für den Biomassenaufwuchs Oberflächen von 530 bis 10 200 m<sup>2</sup> zur Verfügung zu stellen.

Halle A1, Stand 141

► cav 252  
www.nsw.com

**Kompakter elektrischer Schwenkantrieb**

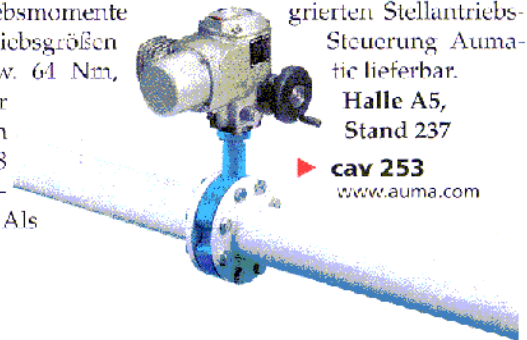
Die Schwenkantriebe SG 03.3 und SG 04.3 von Auma erweitern das Drehmomentspektrum der Schwenkantriebsreihe SG 05.1 bis SG 12.1 nach unten. Durch konsequenten Leichtbau und die Verwendung einer kompakten, patentierten Getriebetechnologie wurden die Vorgaben erfüllt. Die max. Abtriebsmomente der beiden Antriebsgrößen betragen 32 bzw. 64 Nm, die Stellzeit für 90° ist zwischen 8 und 22 s bzw. 8 und 32 s stufenlos einstellbar. Als

Flanschgrößen stehen F04, F05 oder F07 zur Verfügung. Die Motorabschaltung in den Endlagen kann direkt über die Wegendschalter erfolgen. Somit ist eine einfache Ansteuerung möglich. Für komplexere Aufgaben oder eine Feldbus-Anbindung ist der Antrieb mit einer zusätzlichen integrierten Stellantriebs-

Steuerung Aumatic lieferbar.

Halle A5,  
Stand 237

► cav 253  
www.auma.com



**Vielseitige Auffangwannen**

Fässer, IBC, Behälter, Kanister und Gebinde mit brennbaren und nicht brennbaren Flüssigkeiten dürfen nur so gelagert

werden, dass bei eventuellen Leckagen der Inhalt nicht das Erdreich verunreinigen kann. Die Auffangwannen von Bauer

**Die wirklich günstige Alternative.**

**CENTERLINE-Absperrklappen**

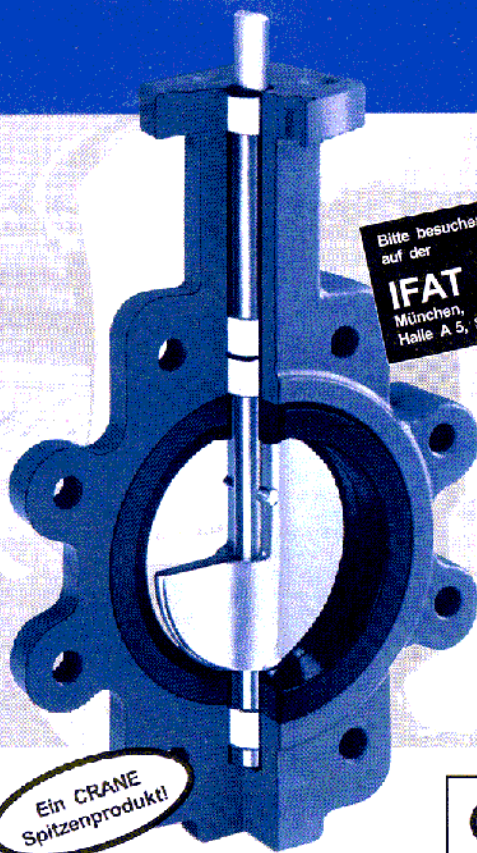
**Serie 200**

- Temperatur bis 120°C, 16 bar max.
- Leckrate 1 nach EN 12266-1
- Für Auf/Zu- und Regelbetrieb
- Baulänge nach EN 558-1 Reihe 20
- Qualitätssicherung nach ISO 9001

Alle Klappen sind lieferbar mit Ring- oder Anflanschgehäuse, für Handhebel, Getriebe oder alle automatischen Antriebe.

**Keine Kompromisse! Fordern Sie uns!**

**Unsere Produktspezialisten helfen Ihnen garantiert weiter.**



Bitte besuchen Sie uns auf der  
**IFAT 2002**  
München,  
Halle A 5, Stand 321

Ein CRANE Spitzenprodukt!



Crane Process Flow Technologies GmbH  
Postfach 11 12 40, D-40512 Düsseldorf,  
Telefon (02 11) 59 56-0, Telefax (02 11) 59 56-111  
www.craneflow.de

SU-L-D