

**Drehzahl erfassen  
und zuverlässig  
überwachen**

Vom Geber bis zu  
jeder Auswertung:  
Lösungen aus einer Hand!

**BR BRAUN GMBH**  
FREQUENZ UND DREHZAHL

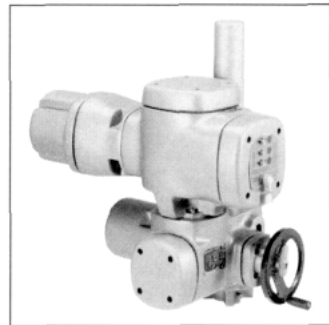
D 71301 Waiblingen, Tel.: 07151/9562-371  
Fax 07151/956250, E-mail: braun@zvw.de  
Internet: www.braun-tacho.de

**ACHEMA, Halle 10.1, Stand B29**

Weitere Informationen **156**

**Feuerfeste  
Stellantriebe**

Dieses Unternehmen bietet seit  
Anfang dieses Jahres elektrische  
Dreh- und Schwenkantriebe in  
einer feuerfesten Ausführung an.  
Eine spezielle Ummantelung bewirkt,  
dass die Antriebe bei einer  
Temperatur bis zu 1100 °C für  
eine Dauer von mindestens  
30 Minuten voll funktionsfähig  
bleiben. Im Normalzustand ver-



fügt die Beschichtung über eine  
hohe Wärmeleitfähigkeit, so dass  
der Antrieb ohne Einschränkung  
gegenüber einem Standardantrieb  
betrieben werden kann. Die  
isolierende Wirkung der Ummantelung  
tritt erst bei erhöhten  
Temperaturen auf. Anwendungen  
für diese Stellantriebe finden  
sich insbesondere in der Öl- und  
Gasindustrie. Dort besteht  
gelegentlich die Forderung,  
in besonders gefährdeten  
Bereichen auch im Brandfall  
Armaturen für einen vorgegebenen  
Zeitraum betätigen zu können.  
So lässt sich u.U. durch  
Schließen eines Ventils dem  
Feuer der Brennstoff entziehen  
und damit der Schaden begrenzen.

AUMA

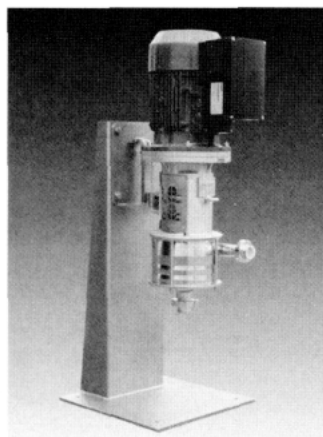
**353**

**Halle 8.0, Stand S41-S45**

**Pumpenlösungen in  
Edelstahl**

Ein umfassendes Programm  
intelligenter Pumpensysteme aus  
Edelstahl für die sterile Verfahrenstechnik  
wird den Besuchern am Stand  
dieses Unternehmens, das seine  
Pumpen aus poren- und lunkerfreiem  
Cr-Ni-Mo-Stahl fertigt, gezeigt.  
Neu ist eine im Leistungsspektrum  
erweiterte Pumpenbaureihe,  
die nach den Richtlinien des  
Qualified Hygienic Design konstruiert  
wurde.

Der bisherige Leistungsbereich  
bis 20 m³/h konnte bei der neuen  
Pumpe auf max. 55 m³/h bei  
Förderhöhen bis zu 170 mFIS  
erhöht werden. Beide Baureihen  
decken damit nahezu das gesamte  
Leistungsspektrum im Anforderungsprofil  
mehrstufiger Kreiselpumpen für  
hohe und höchste hygienische  
Anwendungen ab. Dass die Baureihe  
dem hohen hygienischen Anspruch  
gerecht wird, zeigt die durchgeführte  
Prüfung auf Reinigbarkeit mit der  
EHEDG-Cleanability-Methode. Um die  
völlige Entleerbarkeit zu garantieren,  
wird die Pumpe in vertikaler  
Aufstellung angeboten. Dies sorgt  
für eine absolute Restentleerung  
über den Saugstutzen. Eine weitere  
„Attraktion“ am Stand ist die  
Neukonstruktion einer einstufigen  
Edelstahlkreiselpumpe für  
Anforderungsprofile der Chemie- und  
Industrietechnik im Leistungsbereich  
bis 1200 m³/h in horizontaler  
Aufstellung.



HILGE

**354**

**Halle 8.0, Stand U7-V9**

**Pumpen für  
Dickstoffe**

Die Ingenieure am Stand dieses  
Ausstellers werden vor allem über  
Fördermöglichkeiten problematischer  
Abfälle informieren. Dabei stehen  
verschiedene Dickstoffpumpen,  
die den verschiedenen Materialien  
jeweils optimal angepasst sind,  
im Vordergrund. Hinzu kommen  
Silos mit unterschiedlichen  
Austragsystemen für industrielle  
Schlämme. Mit den unterschiedlichen  
Pumpensystemen können z. B.  
Polymer-Harze, öl- oder lösemittelhaltige  
Stoffe, Abfälle aus der Kunststoff-  
Produktion, aber auch Sondermüll,  
der mit Metallteilen vermischt ist,  
oder sonstige pastöse, klebrige  
oder stichfeste Medien



gefördert werden. Bei allen  
Fördersystemen des Herstellers  
erfolgt der Material-Transport  
durch hermetisch dichte Rohrleitungen.  
Weitere Vorteile der Dickstoffpumpen  
sind: minimaler Reinigungs-Aufwand,  
lange Service-Intervalle sowie hohe  
Gesamtlaufzeiten der Pumpen und  
Förderleitungen. Ein weiterer  
guter Grund für einen Standbesuch:  
Der Pumpen- und Anlagenbauer  
feiert auf der Messe sein 25-jähriges  
Bestehen!

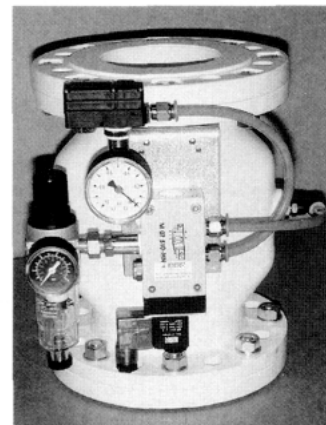
PUTZMEISTER

**355**

**Halle 8.0, Stand M33**

**Schlauchquetschventile im Vakuum**

Pneumatische Schlauchquetschventile  
eignen sich hervorragend zum  
Absperren von abrasiven, schlammigen  
und pastösen Medien. Bei Verwendung  
im Vakuumbereich kann es jedoch zu  
verstärkter Abnutzung und erhöhtem  
Abrieb kommen, da sich die  
Manschette aufgrund des Unterdrucks  
verengen kann und „zusammengezogen“  
wird. Ein Anbieter, der seit ca. 20  
Jahren solche Ventile herstellt, hat das  
System Akovac mit Druckausgleich  
entwickelt, so dass die Ventilmanschette  
formstabil bleibt. Dadurch wird ein  
Einsatz bis zu 0,7 bar Vakuum möglich.  
Weitere Informationen dazu erhalten  
Sie über die Kennziffer.



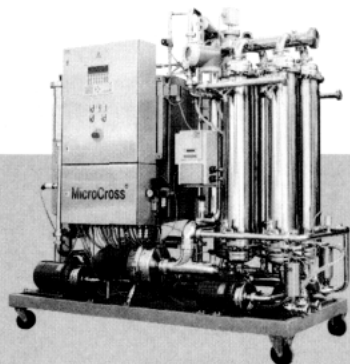
AKO

**356**

**Halle 8.0, Stand W16**

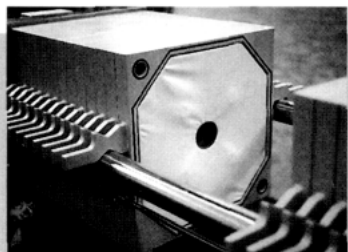
*Besuchen sie uns!*  
**ACHEMA:**  
Halle 6.0 - Stand B31-C32

**MicroCross®-System**  
Micro-/Ultrafiltration  
in Crossflow-Technik



- zur Abtrennung, Klärung und  
Aufkonzentrierung

**Kammerfilterpressen  
sowie Schichtenfilter**



Clean-System = 100% tropfdicht

Bereiche: chemisch-pharmazeutische Industrie, Getränke, Lebensmittel,  
Abwasser, Entsorgung

**H. STRASSBURGER GmbH + Co. KG**

Filter-Anlagen-Apparatebau · D-67593 Westhofen/Rheinhesen  
Telefon (0 62 44) 9 08 00-0 · Fax (0 62 44) 9 08 00-8  
e-mail: strassburger.filter@t-online.de · www.strassburger-filter.de

